

# К-мета

Акустико-эмиссионная установка  
прогнозирования размера зерна  
в процессе литья

# Актуальность



Технологичность



Производственный  
цикл



Оперативность

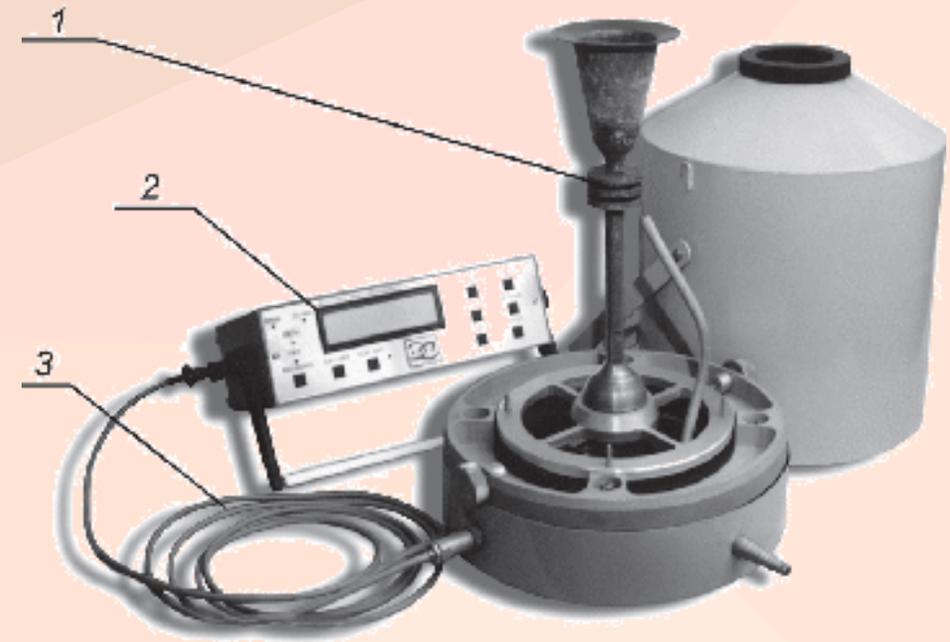


# Существующие разработки

## A-Line 32D



## Ангара-2



# Преимущества

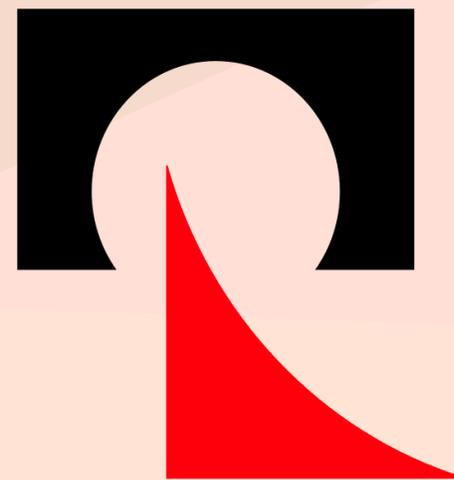
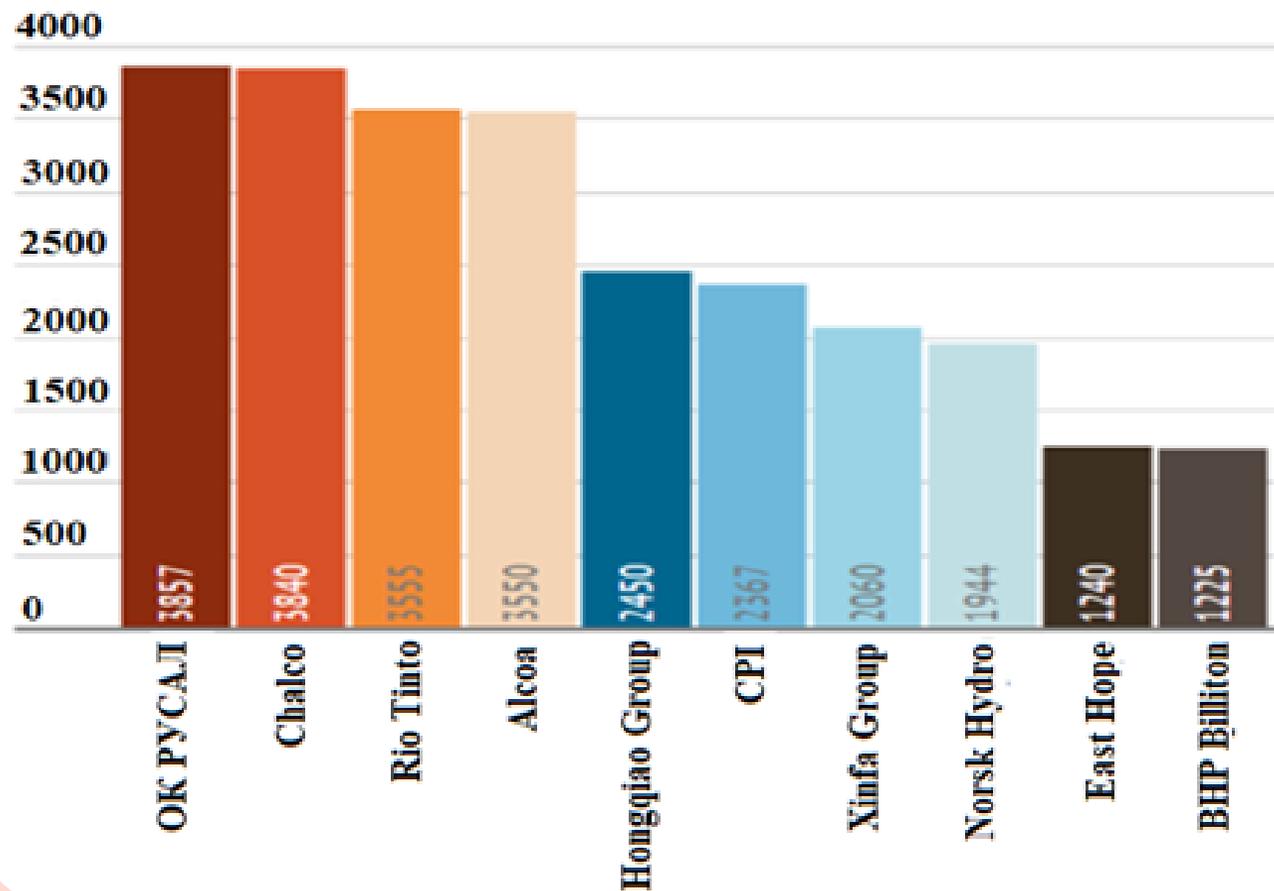
	A-line 32D	Ангара-2	Разрабатываемая установка
Многоканальность			
Определение пористости			
Определение размера зерна			
Может работать в расплаве			

# Потребление алюминия



# Производство алюминия

Производство алюминия в мире, тыс.т.



РУСАЛ



К-мета

# Потенциальные потребители

**РУСАЛ**  
ИПЦ

«07» сентября 2017 г.  
№ 010-01-1-652

Ректору ФГБОУ ВО СамГТУ  
Благову Д.Е.  
E-mail: rector@samgtu.ru

«О предоставлении информации»

Уважаемый Дмитрий Евгеньевич!

Сообщаем Вам о заинтересованности ООО «РУСАЛ ИПЦ» в акустико-миссионной установке для прогнозирования в процессе литья размер макро и микро-зерен в алюминиевых сплавах, заданной коллективом Вашего университета в качестве разработки в рамках конкурса междисциплинарных проектных команд.

Разрабатываемая установка и методика прогнозирования является неразрушающим экспресс-методом контроля, который может быть включен в действующий на предприятиях ОК РУСАЛ технологический шекл контроля качества слитков из алюминиевых деформируемых сплавов.

ООО «РУСАЛ ИПЦ» будет готово рассмотреть возможность приобретения установки при выполнении следующих условий:

1. Исходная готовность и сертификация установок;
2. Адаптация методики контроля для согласованных типоразмеров слитков и марок алюминиевых сплавов;
3. Успешные опытно-промышленные испытания в условиях нашего производства;
4. Согласованная цена.

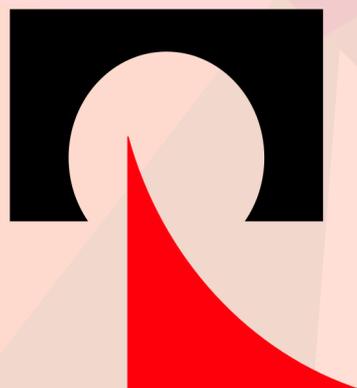
Готовы рассмотреть предложения с Вашей стороны по участию в финансировании работ по изготовлению установки и отработке методики контроля структуры слитков из алюминиевых сплавов.

Генеральный директор  
ООО «РУСАЛ ИПЦ»  Д.Н. Макаров



Фондов В.Ф.  
Тел.: 256-31-31

Общество с ограниченной ответственностью «Объединенная Компания РУСАЛ Восточно-сибирского центра»  
(ООО «РУСАЛ ИПЦ») (ООО «РУСАЛ ИПЦ»)  
660111, Российская Федерация, г. Красноярск, улица Петуричского, дом 27, строение 1  
Тел.: (902) 256-31-20 Факс: (902) 256-37-01 e-mail: Natalya.Kotova@rusal.com



# РУСАЛ



## ООО НПО «ПРОМТЕХСПЛАВ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ  
«ПРОМТЕХСПЛАВ»

443051, Россия, Самарская область, Амурская, 29-А, комната 10  
тел./факс: (846) 996-03-05 e-mail: promtek@samtel.ru  
ИНН/КПП 6315359090/631201001 БИК 042678713  
Филиал «Поволжский ЗАО «ПРОМТЕХСПЛАВ» г. Тольятти  
р/с: 4070281040700004514 к/с: 30101810400000000713  
ОКПО 40974798 ОКОНХ 12610 ОГРН 102630973322

Исх. №\_15\_ от «29» марта 2016 г.

ООО НПО «Промтехсплав» рассмотрела Ваш запрос на проведение испытаний информационно-измерительной системы определения зерна алюминиевого сплава в процессе литья.

Наша компания считает тему Вашей работы актуальной для нашего производства. В связи с этим мы готовы предложить Вам производственное помещение для проведения опытно-исследовательских работ по данной теме, с соблюдением следующих условий:

1. Монтаж системы производится вашими силами и за счет ваших средств под контролем с нашей стороны после согласования проекта на внедрение;
2. Соблюдение техники безопасности и правил по охране труда при эксплуатации электроустановок;
3. Сохранение существующих производственных процессов;
4. Снижение процента брака при сохранении объемов производства.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

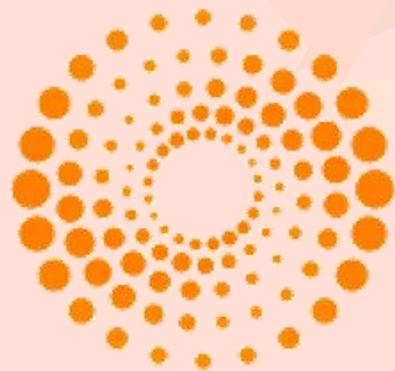
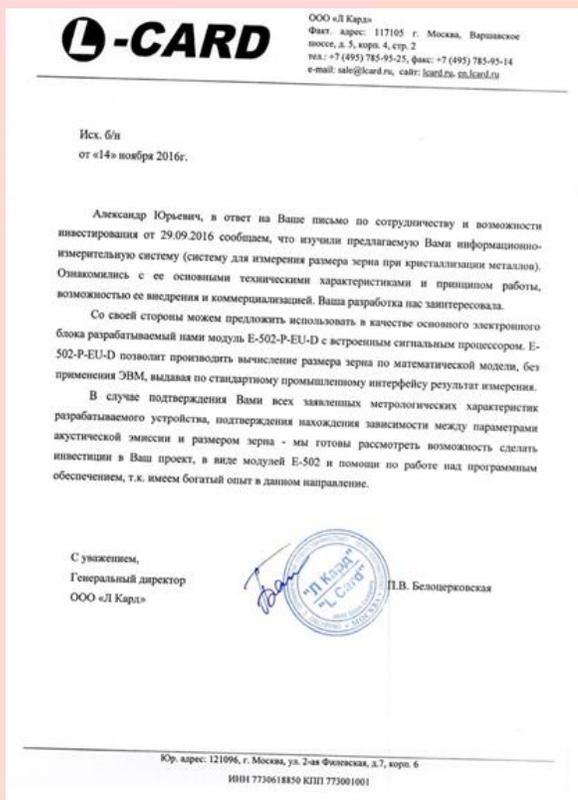
Генеральный директор  А.Ю. Бердников





# Проделанная работа

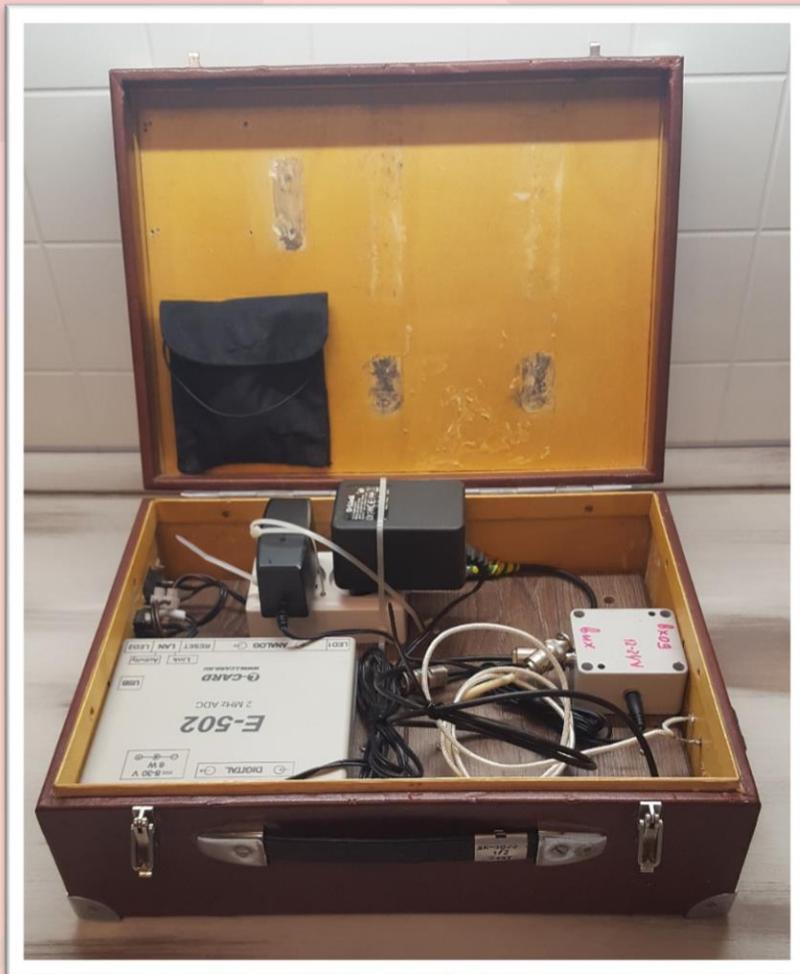
ФОНД СОДЕЙСТВИЯ  
ИННОВАЦИЯМ



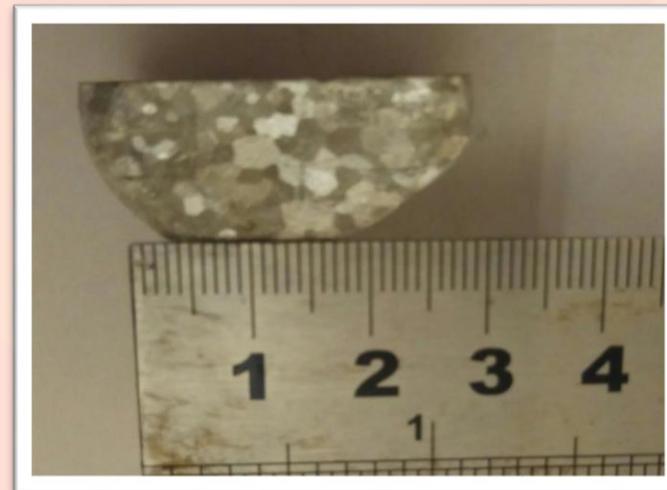
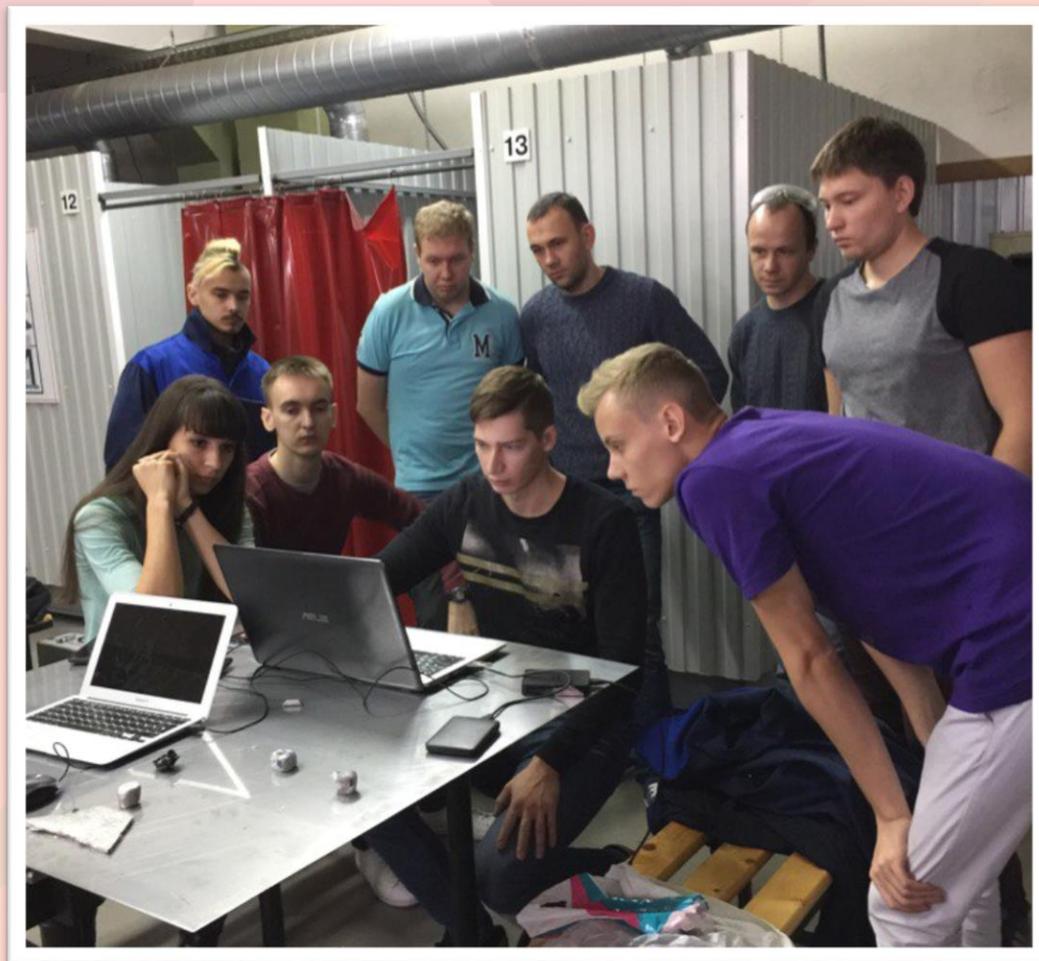
WEB OF SCIENCE<sup>SM</sup>

THOMSON REUTERS

# Лабораторный прототип



# ОПЫТЫ



# Емкость рынка

Составляющая	Ед.изм.	Кол-во
Объем производства 1 литейной машины	т/месяц	900
Объем производства в России	т/месяц	160 000
Потенциальный объем внедряемых установок	шт.	120
<b>Потенциальный объем выручки</b>	<b>руб.</b>	<b>120 000 000</b>

\*Анализ произведен по данным Федеральной службы государственной статистики



# Риски проекта

**Технологические**

Регламент предприятия  
в системе менеджмента качества

**Производственные**

Уникальность технологического оборудования

**Рыночные**

Возможное усиление конкуренции

# Команда проекта



**Никитин К.В.**  
эксперт



**Тихонов В.С.**  
эксперт



**Ярославкина Е.Е.**  
руководитель проекта



**Ланге П.К.**  
эксперт



**Муратова В.В.**  
менеджер проекта



**Колпашиков С.А.**  
эксперт



**Ярославкин А.Ю.**  
эксперт



**Бражникова А.М.**  
экономика



**Черноиванова А.М.**  
автоматизация



**Воронцов Д.С.**  
автоматизация



**Хивричев С.А.**  
автоматизация



**Ионов М.К.**  
металлургия



**Зобнин П.Ю.**  
приборостроение



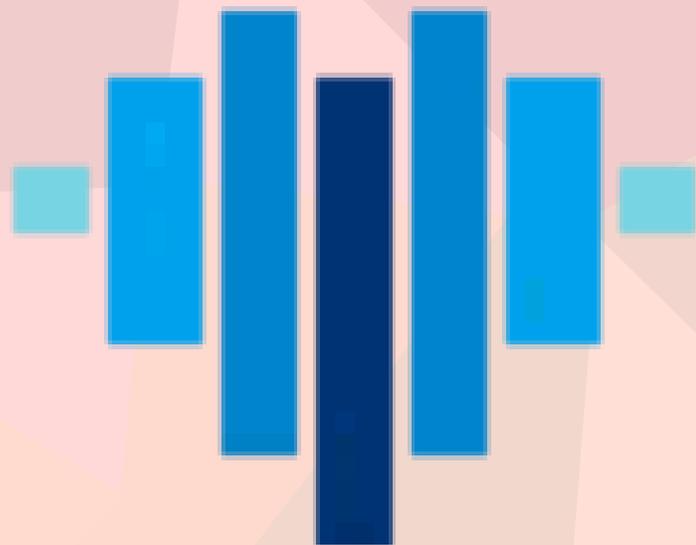
**Бакбардин А.А.**  
промышленный  
дизайн



**Тюрин Е.А.**  
приборостроение



**Бочкарев А.В.**  
приборостроение



# К-мета

Качество под  
контролем